



Produktdatenblatt

Beschreibung:	Das TerraWay® – System besteht aus mineralischen Hartgestein-Splitten, welche mit einem 2-Komponenten-Epoxid-Harz verklebt sind. Es handelt sich um ein offenporiges System, das fest, aber trotzdem wasser- und luftdurchlässig ist. TerraWay® ist keine Versiegelung!
Aufbau:	Voraussetzung ist ein tragfähiger, frostsicherer Unterbau. + 10 cm Tragschicht 2 – 32 mm. Tragfähigkeitswerte: 100 MN/m ² (bzw. 120 MN/m ²)
Schichtdicke:	im Mittel 2,5 cm bei nicht befahrenen Wegen, bei Belastungen über 1,0 to 4,0 cm
Zuschlagstoffe:	Mineralische Zuschläge (Natursplitt, Kiesel, Glas etc.) Körnung: 1–3 mm, 2–5 mm, 2 –8 mm oder ähnlich Kornform: rund oder gebrochen Anforderungen: gewaschen, staubfrei, erdfeucht oder trocken. Keine weiteren Zuschlagsstoffe (Färbemittel, etc)
Bindemittel:	2 – K Epoxidharz farblos
Eigenschaften:	Hohlraumgehalt: 35 – 40 % Griffigkeit: R 10 – R 11 Frostsicher Schrumpf: ca 0,1 % Umweltverträglichkeit: LAGA(Länderarbeitsgemeinschaft Abfall) Z O Fischtoxizität GF= 2 Druckfestigkeit: mind. 10 N/mm ² Zugfestigkeit : mind. 4 N/mm ² Brandklasse A2 unbrennbar Entsorgbar als normale Baurestmasse (keine Eluatklasse), wiederverwendbar im gebrochenen Zustand als Splitt Tausalzbeständig Schneeräumung mit Schneeschild (Kunststofflippe) möglich
Wasserdurchlässigkeit:	Kf > 0,5*10 ⁻³ m/sec
Fugen:	Sollbruchstellen (Schrumpf) alle 5 m und nach Bedarf
Aushärtung:	nach ca 6 –8 Stunden (20°C) begehbar nach ca 3 Tagen (20°C) voll nutzbar
Besonderheiten:	Gefälle bzw. Steigung bis 30 °
Farben:	Naturfarben durch die Hartgesteinsplitt, keine Färbemittel

Kontakt

Steinbauer Development GmbH
Favoritenstraße 50
1040 Wien
☎ 01/5058011
✉ office@steinbauer.co.at

Bankverbindung: Raika Schallaburg
IBAN: AT69 3247 7000 0012 1780
SWIFT Code: RLNWATW1477
UID Nummer: ATU 56996424
FN 233174d



Gegenüberstellung / Vergleich mit anderen wasserdurchlässigen Bodenbelägen:

- TerraWay
- Wasserdurchlässiger Asphalt /Drainasphalt / Offenporiger Asphalt
- Wasserdurchlässiger Beton / Drainbeton

Kennwert	Terraway	Asphalt	Beton
Hohlraumgehalt	35 – 40%	18 – 20% 2)	15 % 3)
Wasserdurchlässig- keit (kf-Wert) 1)	$>0,5 \cdot 10^{-3}$	$5,4 \cdot 10^{-5}$	$5,4 \cdot 10^{-5}$
Druckfestigkeit	min. 10 N/mm ²	k.A.	15 N/mm ²
Zugfestigkeit	min. 4 N/mm ²	k.A.	3,5 N/mm ²

Anmerkungen:

1) Wasserdurchlässige Verkehrsflächen müssen eine Wasserdurchlässigkeit (kf-Wert) von $\geq 5,4 \cdot 10^{-5}$ aufweisen.

2) Erfahrungsgemäß wird der erforderliche kf-Wert bei wasserdurchlässigem Asphalt ab einem Hohlraumgehalt von 18 Vol.-% erreicht. Ein zu hoher Hohlraumgehalt (> 22 Vol.-%) vermindert die Oberflächenfestigkeit und Haltbarkeit des Drainasphalts.

3) Die Wasserdurchlässigkeit $\geq 5,4 \cdot 10^{-5}$ Hohlraumgehalt von > 15 Vol.-% erreicht.

Quellen:

- o Merkblatt für wasserdurchlässige Befestigungen von Verkehrsflächen, Forschungsgesellschaft für Straßen und Verkehrswesen e.V., Köln, Dr. Sönke Borgwardt.
- o GESTRATA JOURNAL, Lärmsanierung mit Drainasphalt, Journal 115

Kontakt

Steinbauer Development GmbH
Favoritenstraße 50
1040 Wien
☎ 01/5058011
✉ office@steinbauer.co.at

Bankverbindung: Raika Schallaburg
IBAN: AT69 3247 7000 0012 1780
SWIFT Code: RLNWATW1477
UID Nummer: ATU 56996424
FN 233174d